

TECNOLOGÍAS INNOVADORAS



HyperLink

 **ETA 2.0**

ShieldBox

 **ENair 2.0**

SuperSense

 **DOCTOR m. 2.0**



BENEFICIOS DE LA VRF DE CLIDAIR



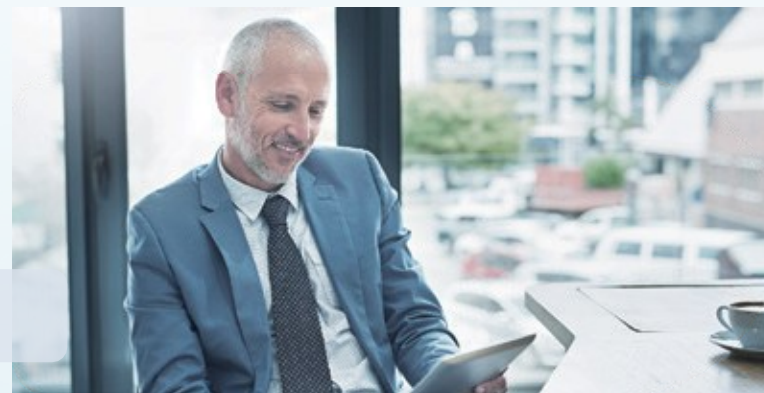
Para usuarios finales

Mejora del CIA
Operación rentable Confort interior mejorado



Para la construcción Propietarios

Soluciones de gestión energética
Solución de respaldo fiable para operaciones



Para consultores

Soluciones Diversificadas,
herramientas profesionales y
flexibilidad de diseño



For Construction Companies

Green Solutions
Space-Saving Designs
Intelligent Management Systems



SOLUCIONES DE APLICACIÓN

Complejos de oficinas

Disfruta de la comodidad mientras trabajas

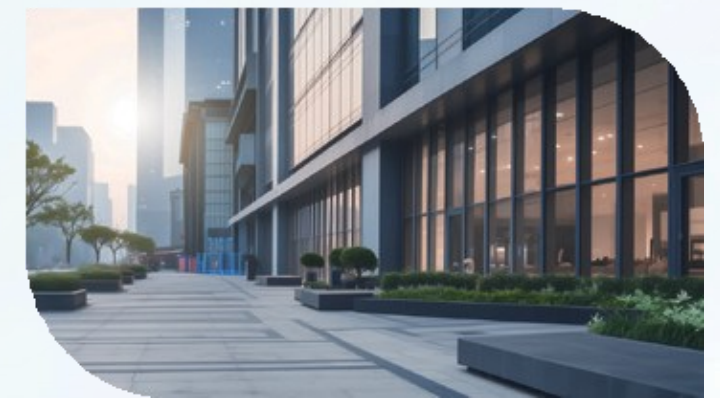
CLIDAIR VRF ofrece soluciones de confort interior para edificios de oficinas de todos los tamaños con soluciones de control inteligentes que agilizan la gestión de tu sistema VRF. Ofrecemos una amplia variedad de unidades interiores que se adaptan a cualquier diseño.



Hoteles y centros comerciales

Aumenta tu negocio, no tus facturas

Los sistemas VRF CLIDAIR son reconocidos por su funcionamiento eficiente y fiable, lo que los hace ideales para aplicaciones comerciales. Las soluciones de control inteligente incluyen tarjetas de acceso de hotel y mandos táctiles, lo que facilita mucho la gestión del sistema.



Apartamentos residenciales

Uno para cada casa
Un tamaño compacto y una alta eficiencia hacen que CLIDAIR VRF sea adecuado para todas las viviendas residenciales.



Hospitales, Escuelas y Aeropuertos

Cumpliendo todas las expectativas
Los diseños innovadores combinados con una amplia variedad de opciones de unidades interiores hacen de CLIDAIR VRF una opción ideal para una amplia variedad de aplicaciones.

TODO EL SERVICIO DIGITALIZADO

Servicio de diseño

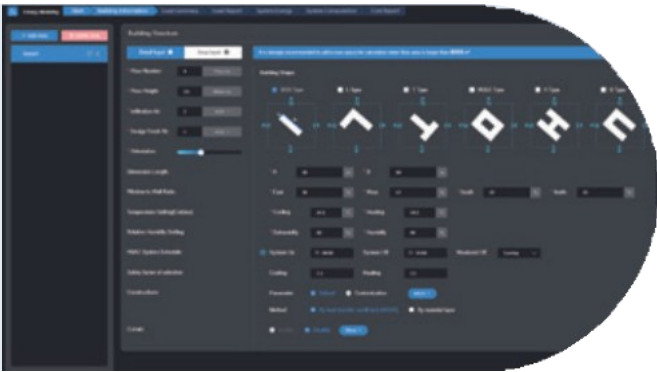
Servicios

- Distribución de las unidades VRF
- Cálculo del sistema VRF
- Diagrama de Control Eléctrico VRF
- Lista de materiales del sistema VRF



Estimación de la energía del edificio

- Resumen de la carga del edificio
- Energía del Sistema de Edificios
- Cálculo de sistemas de edificios
- Informe de costes de construcción



Diseño de sistemas VRF en línea HVACSSP

- Selección de unidades cubiertas de la VRF
- Selección de Unidades al Aire Libre de la VRF
- Selección de mandos VRF
- Informe VRF



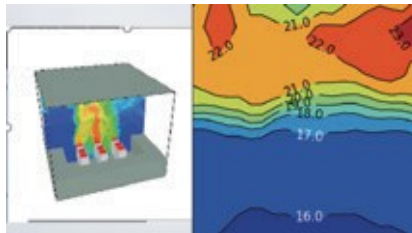
Servicio de instalación



Carga automática de refrigerante



Informes automáticos de puesta en servicio



MCFD Optimización del consumo energético y la simulación de flujo de aire

Servicio de gestión



La probabilidad de bloqueo de la suciedad 80%



Degradación de la eficiencia energética del 25%



Servicio continuo de ahorro energético

Servicio posventa



Herramienta de mantenimiento inteligente



Análisis de big data basado en la nube



2+10+N Distribución de Repuestos puede garantizar el suministro puntual de repuestos posventa global

VRF VC ONE

La serie VC ONE VRF utiliza algoritmos y tecnología autoaprendiz para monitorizar el funcionamiento del equipo, de modo que el equipo pueda funcionar de forma estable y mantenerse a tiempo para garantizar que siempre funcione en condiciones óptimas durante todo su ciclo de vida.

UNIDAD EXTERNA



Línea Unidad Externa

VC ONE

HP	8-16
Single Unit	
HP	18-30
Single Unit	
HP	32-60
Combined Unit	
HP	62-90
Combined Unit	

Características de la unidad exterior

Características			VC ONE
Tecnologías innovadoras	HyperLink	El chip de bus de comunicación simplifica enormemente la instalación, lo que permite ahorrar en los costes asociados.	●
	ShieldBox	La caja de control eléctrico totalmente cerrada proporciona una protección robusta para los componentes eléctricos internos.	●
	SuperSense	Diecisiete sensores monitorizan cada componente de la tubería de refrigerante para garantizar un rendimiento óptimo.	●
	Meta 2.0	El control de triple variable maximiza el confort y la eficiencia energética.	●
	Zen air 2.0	Maximiza el confort al tiempo que garantiza un suministro de aire interior saludable.	●
	Doctor M 2.0	La tecnología de diagnóstico inteligente facilita y hace que el mantenimiento sea más eficiente y eficiente.	●
Alta eficiencia	Tecnología completa de inversores de corriente continua	Todos los componentes eléctricos de las unidades interiores y exteriores utilizan fuente de alimentación de corriente continua, mejorando la eficiencia y ahorrando energía.	●
	Subenfriamiento de refrigerante microcanal	El sistema de refrigerante puede alcanzar 15· Subrefrigeración en C, mejorando la eficiencia en la transferencia de calor del refrigerante mientras reduce el ruido.	●
	Bajo consumo de energía en espera	Consumo de energía en espera tan bajo como 3,5W.	●
	Gestión energética en 60 pasos	El sistema puede ajustarse entre el 40% y el 100% de capacidad en incrementos del 1%	●
	Ciclo de servicio (unidad)	Iguala el tiempo de funcionamiento de las unidades exteriores en una configuración de varias unidades, alargando significativamente la vida útil de las unidades.	●
	Ciclo de trabajo (compresor)	Iguala el tiempo de funcionamiento del compresor en unidades de compresores dobles, prolongando significativamente la vida útil del compresor.	●

● standard feature ○ customization option X function not available

Características			VC ONE
Alta Fiabilidad	Operación de respaldo (unidad)	Si una unidad falla, las otras proporcionan respaldo para que el sistema pueda seguir funcionando (requiere configuración de unidades combinadas).	●
	Operación de respaldo (compresor)	Si falla un compresor, el otro compresor proporciona respaldo para que el sistema pueda seguir funcionando (requiere unidad de compresores dobles).	●
	Operación de respaldo (motor de ventilador)	Si falla un motor del ventilador, el otro motor proporciona respaldo para que el sistema pueda seguir funcionando (requiere unidad de doble ventilador).	●
	Operación de respaldo (sensor)	Si falla un sensor, el sensor virtual proporciona respaldo para que el sistema pueda seguir funcionando	●
	Control preciso del aceite	Controla los niveles de aceite de todos los compresores exteriores para asegurar que haya suficiente aceite en todo momento, ayudando a prevenir posibles daños causados por escasez.	●
	Certificado anticorrosión UL	UL ha certificado que nuestra unidad exterior VRF puede soportar 27 años de corrosión severa simulada bajo un entorno de tráfico contaminado por sal	h
	Protección anticorrosión	Las unidades exteriores reciben tratamiento anticorrosión de serie para condiciones no extremas	●
	PCB de refrigeración refrigerante microcanal	Alcanza eficiencias hasta 10 veces superiores a la refrigeración tradicional por tubería de refrigerante.	●
	Función de eliminación automática del polvo	Elimina el polvo acumulado en la unidad exterior, asegurando un funcionamiento estable en ambientes polvorientos.	●
	Salida de alarma	Un fallo en el sistema activa una alerta remota notificando al personal de servicio que se requiere servicio o mantenimiento.	●
	Entrada de alarma de incendios	En caso de incendio, recibe la información sobre incendios a tiempo y detiene el sistema inmediatamente para evitar problemas graves.	●

● standard feature ○ customization option X function not available

Características de la unidad exterior

Características

VC ONE

Confort mejorado	Modo silencioso	Un modo silencioso de 15 niveles ofrece a tus clientes la máxima capacidad de personalización.	●
	0.1 · Precisión de control en C	La precisión de control del sensor puede alcanzar 0,1· C, asegurando menos fluctuaciones en la temperatura ambiente.	●
Amplia gama de aplicaciones	Amplia gama de capacidad	Nuestra amplia gama de capacidades garantiza un ajuste ideal para cualquier aplicación, desde edificios grandes hasta pequeños.	8-30HP (mono) 32-90HP (combinados)
	Amplia variedad de unidades interiores	Nuestra amplia gama incluye 12 estilos de unidades interiores y más de 100 modelos para satisfacer las necesidades de cualquier configuración.	●
	Amplio rango de operación	Rendimiento estable bajo condiciones extremas.	-15~55·C
	Capacidad de tubería larga	Proporciona flexibilidad en el diseño del sistema a la vez que reduce los costes gracias a una instalación simplificada.	●
	Direccionamiento automático (ODU~IDU)	Asigna automáticamente direcciones a las unidades interiores, simplificando la instalación.	●
	Direccionamiento automático (ODU~ODU)	Asigna automáticamente direcciones a unidades externas esclavas, simplificando aún más la instalación (requiere configuración de unidades combinadas).	●
	Carga automática de refrigerante	Facilita la instalación y el servicio.	↘
	Reciclaje automático de refrigerantes	Durante el mantenimiento de las unidades exteriores, el refrigerante puede almacenarse temporalmente en unidades interiores, y viceversa.	●
	Módulo Bluetooth	Permite el almacenamiento de datos de fallos, consulta de parámetros de operación, configuración de parámetros del sistema, reemplazo simplificado de PCB y actualizaciones de programas para unidades interiores y exteriores.	↘
	Visualización de dígitos	La visualización intuitiva de 4 dígitos y 7 segmentos facilita establecer parámetros y comprobar parámetros y errores.	●

- Característica estándar
- Opción de personalización
- ✕ function not available

Características

VC ONE

Instalación y mantenimiento fáciles	Alta presión estática externa	Hasta 120Pa ESP permiten tramos de conductos más largos y ofrecen mayor flexibilidad de instalación.	● 0-20Pa ↘ 20-60Pa (8-12HP) ↘ 20-40Pa (14/16HP) ↘ 20-120Pa (18-30HP)
	Topología flexible de cables de comunicación	Soporta cualquier topología de comunicación, simplificando mucho la instalación y reduciendo el coste de instalación.	●
	Cableado de comunicación no polar de 2 núcleos entre las unidades interiores y exteriores	Simplifica la instalación y reduce fallos en el cableado.	●
	Capacidad ampliada de cableado de comunicaciones	Communication wiring capability up to 2000m offers more flexible installation options.	●
	Relación de combinaciones anchas	La ratio combinada puede extenderse al 50%-200% bajo ciertas condiciones que pueden satisfacer diferentes requisitos del proyecto.	● 50-130% ↘ 50-200% (for single unit system)
	Soporta descongelación manual y automática	Mejora la eficiencia del mantenimiento.	●
	Soporta retorno manual y automático de aceite	Mejora la eficiencia del mantenimiento.	●
	Actualización de software fácil*	El software puede actualizarse en el sitio mediante USB o remotamente a través de la web.	●
	Conectividad flexible de mandos	El controlador central y la pasarela BMS pueden conectarse simultáneamente al ODU, mientras que el controlador central puede conectar tanto el ODU como el IDU.	●
	Monitorización del volumen de refrigerante	La unidad puede diagnosticar cantidades excesivas o insuficientes de refrigerante y alertar al personal de mantenimiento, ayudando a prevenir fallos del sistema.	●
	Puesta en marcha e inspección del sistema fácil*	La puesta en marcha e inspección del sistema puede realizarse fácilmente in situ o de forma remota a través de la web.	●
	Herramienta de mantenimiento inteligente	El kit inteligente Bluetooth postventa puede simplificar el mantenimiento y mejorar la eficiencia del mantenimiento.	↘

*Web function requires data cloud gateway sold separately.

- standard feature
- Opción de personalización
- ✕ function not available
- Opción de personalización
- ✕ function not available

HyperLink

El chip de bus de comunicación propietario simplifica considerablemente la instalación, ahorrando costes asociados.

Beneficios



Instalación flexible



Bajo Coste de instalación



Alta fiabilidad

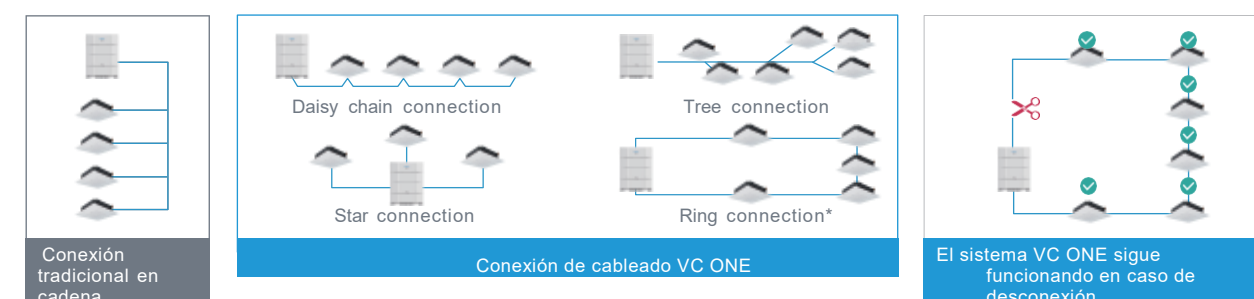


Funcionamiento estable

La tecnología de comunicación HyperLink soporta cualquier patrón de cableado, no solo conexiones en cadena, reduciendo los costes de instalación y eliminando posibles errores de cableado. Tiene una mayor capacidad anti-interferencias, con una distancia de comunicación de hasta 2000 m.

Topología de cables de comunicación flexibles

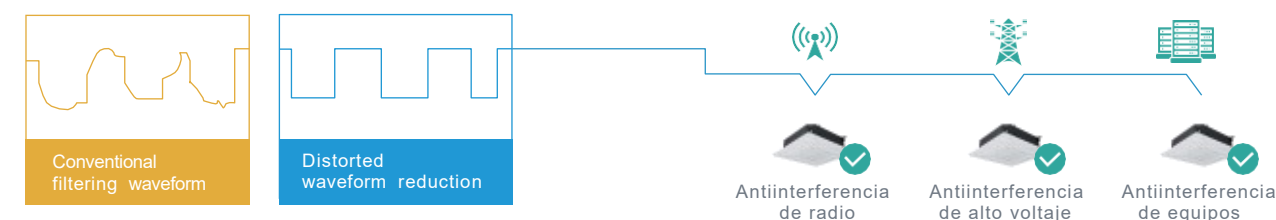
Además de la conexión tradicional en cadena, se soportan múltiples topologías de cableado, incluyendo conexiones serie, de árbol y de anillo. Esta flexibilidad reduce los costes de instalación y elimina posibles errores de cableado.



*En una conexión en anillo, asegúrese de que el cable de comunicación esté conectado con la polaridad adecuada (puerto M1 a puerto M1 y puerto M2 a puerto M2).

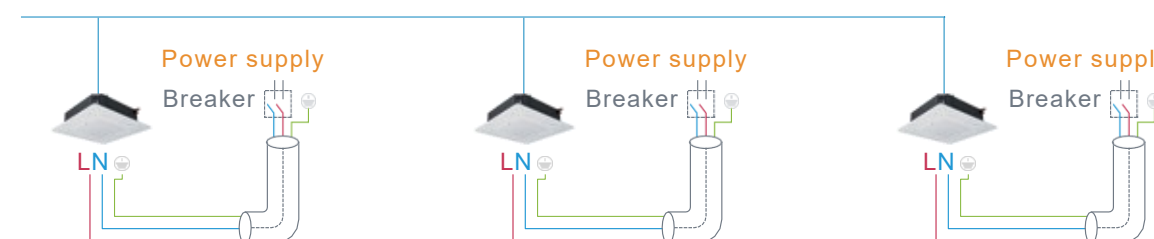
Súper Capacidad Anti-Interferencia

La tecnología especial de restauración de formas de onda mejora el rendimiento anti-interferencia para una comunicación más estable.



Fuente de alimentación flexible para unidades interiores

La arquitectura de comunicación única de HyperLink permite que las unidades interiores funcionen con una fuente de alimentación uniforme o con fuentes de alimentación individuales y zonales. Esto es especialmente beneficioso para edificios grandes y complejos, ya que las unidades individuales pueden alimentarse de forma independiente y encenderse y apagarse según sea necesario.



ShieldBox

La caja de control eléctrica totalmente cerrada proporciona una protección robusta para los componentes eléctricos internos, mejorando considerablemente la FIABILIDAD del sistema.

Beneficios



Alta fiabilidad



Funcionamiento estable

■ IP (PROTECCIÓN DE ENTRADA)

IP55

Código de clasificación a prueba de polvo

Previene la entrada de objetos extraños y polvo

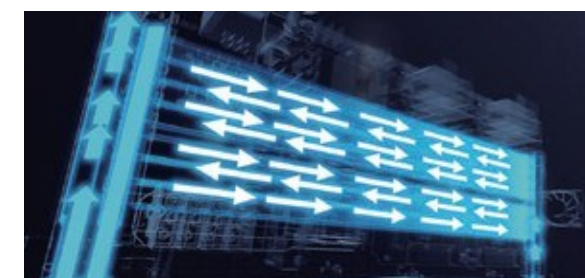
Waterproof grade cod

Previene la entrada de agua en pulverización multidireccional

Shieldbox mantiene los componentes electrónicos aislados del entorno exterior para protegerlos contra la corrosión, la arena, la humedad y otras condiciones adversas. Además, impide la entrada de insectos y animales pequeños, por lo que la electrónica interna permanece bien protegida.

Refrigeración por Refrigerante de Microcanal

Todos los componentes electrónicos, incluido el módulo inversor, el módulo de filtro y el módulo de potencia, se enfrían con un refrigerante microcanal especialmente diseñado para asegurar que los componentes electrónicos mantengan siempre el rango óptimo de temperatura.

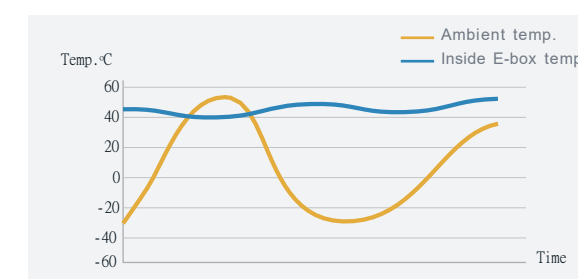


Ventilador de circulación integrado

Un ventilador de circulación incorporado mejora el flujo de aire dentro de la cámara, promoviendo un intercambio de calor más eficiente y una temperatura ambiente constante en el interior.

Múltiples sensores de temperatura de alta precisión

Cinco sensores de temperatura de alta precisión monitorizan continuamente la temperatura de funcionamiento de los componentes electrónicos bajo diferentes condiciones, asegurando que la temperatura interna de la cámara se mantenga estable en todo momento.



SuperSense

El estado del refrigerante puede determinarse durante todo el proceso, asegurando una FIABILIDAD y CONFORT excepcionales.

Beneficios



Alta fiabilidad



Funcionamiento estable



Confort mejorado

Red de Sensores Integral

La serie VC ONE VRF incorpora tecnología avanzada de monitorización de refrigerantes, equipada con 17 sensores que incluyen modelos de datos integrados para compresores, intercambiadores de calor, componentes de limitación y otras piezas críticas. Este sistema permite monitorización en tiempo real del estado del refrigerante en todo el sistema VRF.



Monitorización del volumen de refrigerante

Los sensores monitorizan de cerca el volumen y la circulación del refrigerante para asegurar que los niveles óptimos de funcionamiento se mantengan de forma constante.



Respaldo Virtual de Sensores

En caso de fallo de un sensor, el sistema simulará automáticamente un sensor de respaldo virtual usando otros sensores, asegurando un funcionamiento continuo.



ETA 2.0

(META) 2.0 next-gen
tecnología META mejorada para maximizar el AHORRO
ENERGÉTICO.

Beneficios



Ahorro
energético



Confort
mejorado



Enfriamiento
rápido

META 2.0 es nuestra tecnología propietaria de control triple variable que aprovecha un algoritmo profesional de operación y mantenimiento que aumenta la eficiencia del sistema en más de un 28%.



Variable
Refrigerant
Flow

STEP 1

Reconocimiento inteligente del espacio

La unidad interior determina automáticamente las dimensiones del espacio y evalúa la eficacia del aislamiento calculando la velocidad de fluctuación de temperatura.



Cálculo automático de la carga del edificio y del volumen de refrigerante requerido basado en parámetros del sensor.

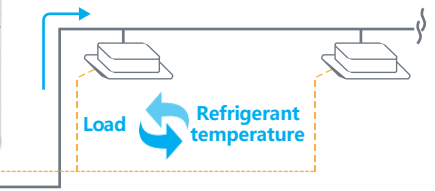


Variable
Refrigerant
Temperature

STEP 2

Modulación automática de la temperatura del refrigerante

El sistema ajusta automáticamente la temperatura de evaporación en modo de refrigeración en respuesta a la carga de la habitación calculada, maximizando la eficiencia.



Ajuste automático de la temperatura correspondiente del refrigerante con la carga.



Variable
Indoor
Airflow

STEP 3

Flujo adaptativo de aire interior y flujo de refrigerante

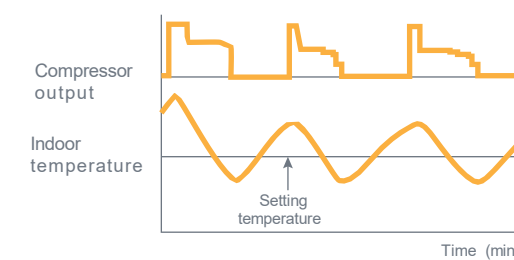
Cada unidad interior ajusta automáticamente el flujo de aire interior y refrigerante correspondiente según la temperatura de evaporación, permitiendo un control preciso de la temperatura.

7 fan speeds

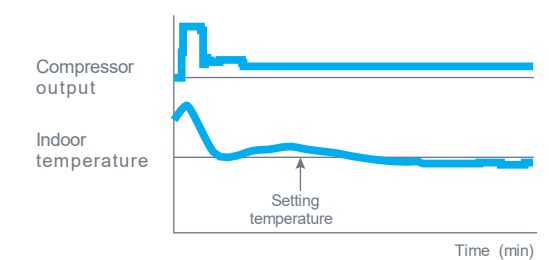


Ajuste automático del flujo de aire interior basado en la carga calculada y la temperatura del refrigerante.

Regulación convencional del refrigerante



Regulación del refrigerante VC ONE



ENair 2.0

Una solución revolucionaria de aire interior centrada en un aire interior SALUDABLE combinado con una comodidad suprema.

Beneficios



Silencio



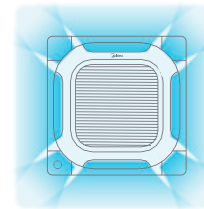
Confort mejorado



Saludable

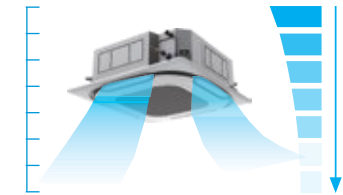
360° Flujo de aire

Las unidades interiores de nuevo diseño cuentan con una salida de aire redonda para un flujo de aire más uniforme y distribuido.



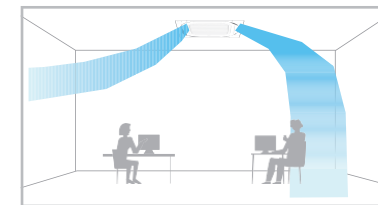
7 velocidades de ventilador

7 opciones de velocidad de ventilador interior ofrecen flexibilidad para satisfacer las necesidades de diferentes condiciones interiores.



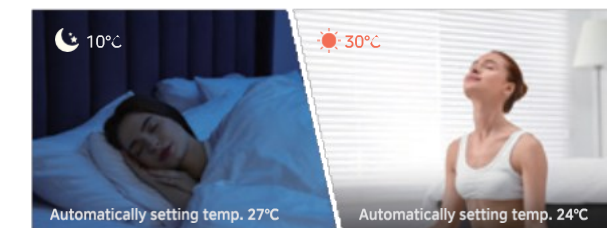
Control individual de persianas

Las cuatro persianas pueden ajustarse de forma independiente para un flujo de aire más personalizado.



Modo de suspensión

Un modo de suspensión inteligente proporciona un periodo de sueño cómodo y una hora de despertar refrescante.

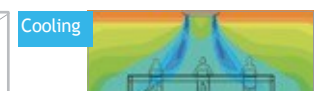
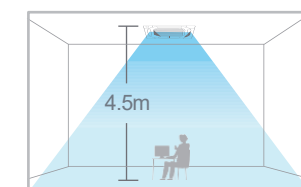


*Temperature on left is for reference.

Entrega aérea a larga distancia*

Nuestro casete de cuatro vías está diseñado con 50 Pa adicionales de presión estática para un flujo de aire prolongado y puede usarse en espacios con techos de hasta 4,5 m de altura.

*Available as a customized option.



DOCTOR m. 2.0

La tecnología de diagnóstico inteligente hace que el mantenimiento sea MÁS FÁCIL y más

Beneficios



Mantenimiento fácil



Mantenimiento rápido



Bajo Coste de mantenimiento



By harnessing a cloud-based platform powered by big data and artificial intelligence, the VC ONE Series VRF system monitors the real-time operation status of each unit, predicts potential system malfunctions and proactively recommends service or maintenance. An intelligent Bluetooth module and after-sales kit further streamline maintenance while enhancing servicing efficiency.

Módulo Bluetooth Inteligente*

Con el módulo Bluetooth inteligente o el kit especializado de postventa Bluetooth, puedes acceder directamente a los datos de las unidades exteriores usando un smartphone, eliminando la necesidad de conectarte a un PC o abrir el armario.*Available as a customized option.



Sincronización de datos en la nube*

El VRF de la serie VC ONE sincroniza y almacena todos los parámetros de la unidad en la nube a través de una pasarela de nube de datos. Esto incluye datos como el estado de la operación y bloqueo, frecuencia de bloqueo, parámetros de inspección puntual y más. Los usuarios pueden acceder a parámetros en tiempo real e históricos desde cualquier lugar con conexión a internet usando ordenadores, tabletas o dispositivos móviles.*La pasarela de nube de datos debe comprarse por separado.



Análisis basado en la nube

El sistema VRF de la serie VC ONE envía datos operativos en tiempo real enviados a la nube para su análisis. Luego puede generar alertas para cualquier condición anormal y sugerir proactivamente servicio o mantenimiento. Esto ayuda a prevenir fallos costosos del sistema e identifica posibles problemas que pueden no detectarse mediante inspecciones visuales ordinarias.

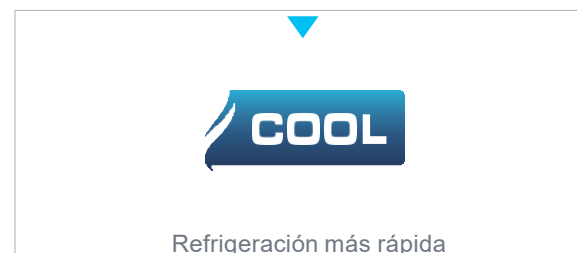
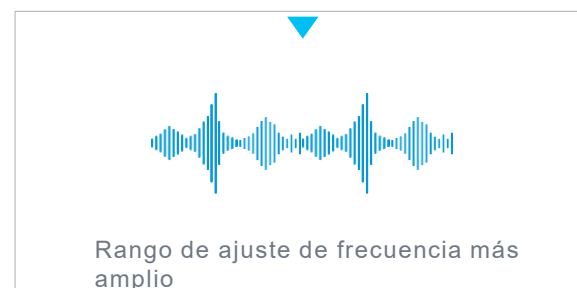
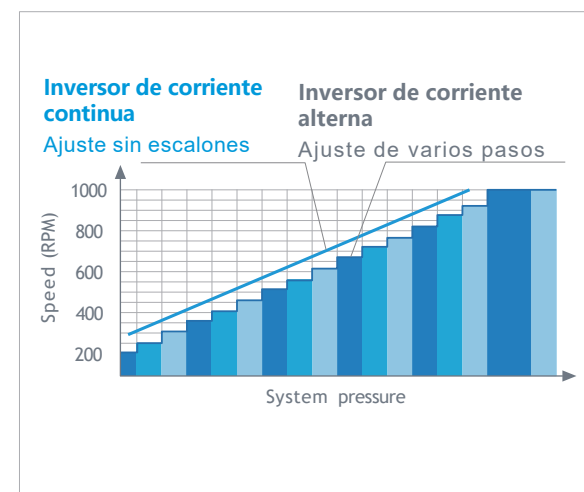
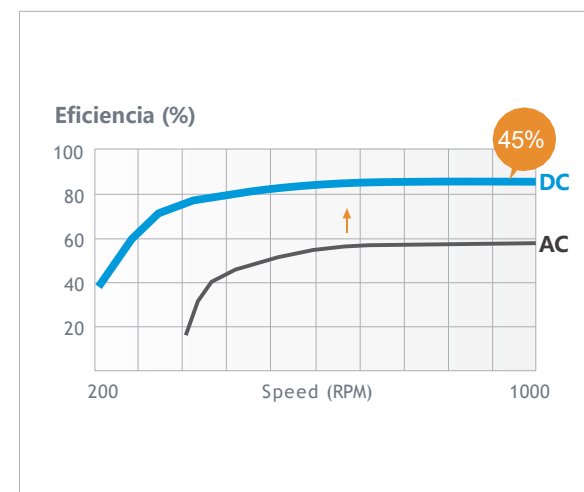


ALTA EFICIENCIA

Tecnología completa de inversores de corriente continua

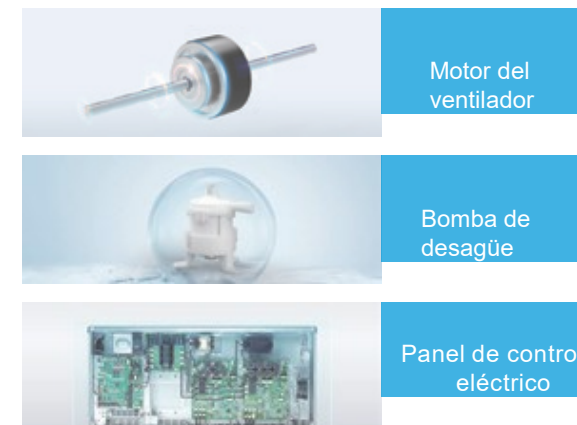
Componentes exteriores

La serie VC ONE VRF utiliza compresores inversores de corriente continua y motores de ventilador, lo que permite un ajuste de velocidad de alta precisión y sin escalones para máxima eficiencia, funcionamiento consistentemente estable y reducción de ruido niveles.

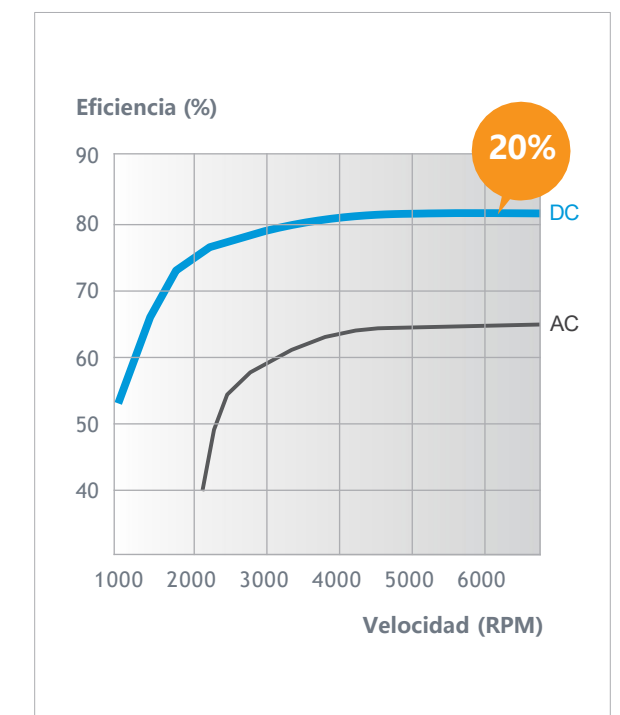
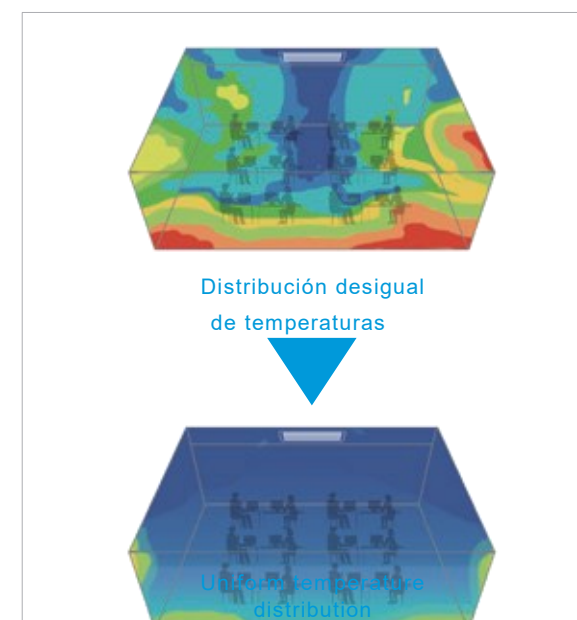


Componentes interiores

All powered devices, such as indoor fan motors, drain pumps, and electric control boards operate on full DC power. This enhances electrical efficiency by up to 20% while enabling precise indoor temperature control with minimal fluctuations.



20%
Mejoras en la eficiencia

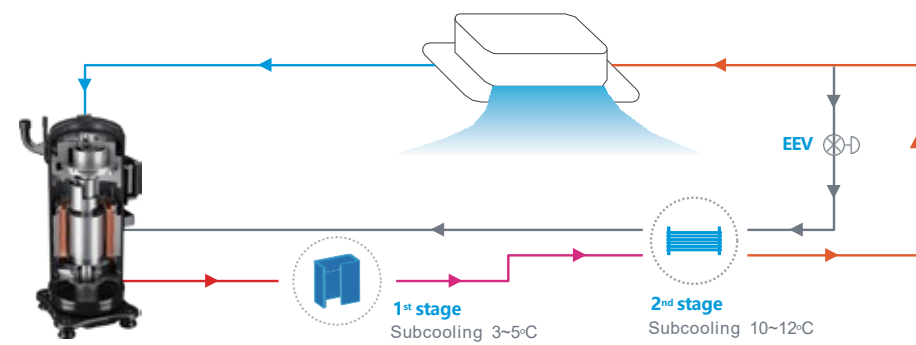


ALTA EFICIENCIA

CONFORT MEJORADO

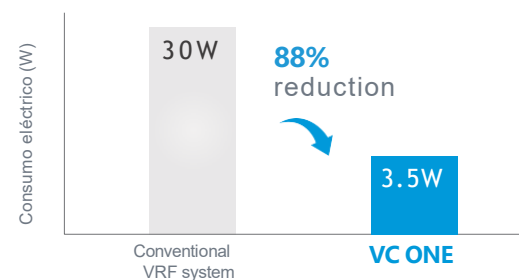
Tecnología avanzada de subenfriamiento

El VRF de la serie VC ONE utiliza un intercambiador de calor microcanal para lograr 15° Subrefrigeración del refrigerante C. Esto mejora significativamente la eficiencia de la transferencia de calor del refrigerante a la vez que reduce el ruido generado por el flujo del refrigerante.



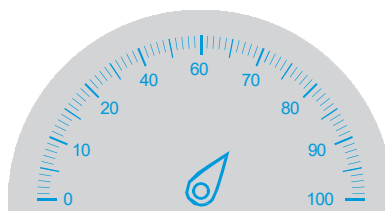
Bajo consumo energético en espera

En contraste con el consumo estándar de 30W en espera de los sistemas VRF tradicionales, el VC ONE Series VRF emplea un esquema de control optimizado, reduciendo los requisitos de energía en espera a tan solo 3,5W.



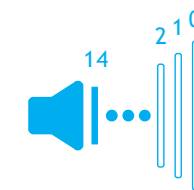
Gestión de la energía en 60 pasos

En situaciones con restricciones temporales de suministro eléctrico, la unidad exterior ofrece una función de gestión energética de 60 pasos que permite ajustar con precisión la capacidad de salida del 40% al 100%, en incrementos del 1%. Esto reduce el riesgo de disparo del circuito y permite que el sistema funcione incluso en presencia de condiciones inestables de suministro eléctrico.



Tecnología Silenciosa Avanzada

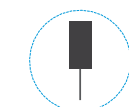
Un modo silencioso de 15 niveles ofrece a tus clientes la máxima capacidad de personalización.



15 opciones silenciosas

Sensor adicional de temperatura ambiente*

Un sensor externo adicional de temperatura ambiente puede detectar la temperatura ambiente exterior real, juzgar correctamente si el sistema debe funcionar en modo de prioridad automática en refrigeración, garantizando la comodidad interior.



*Disponibile como opción personalizada.

Cuádruple Copia de Seguridad

En una configuración de dos ventiladores, dos compresores y unidades múltiples, cada uno puede servir como respaldo para el otro. Además, la serie V8 VRF genera un sensor virtual de respaldo para cada sensor físico correspondiente mediante un algoritmo para que el funcionamiento continúe incluso si ocurre una avería, asegurando un confort interior ininterrumpido.

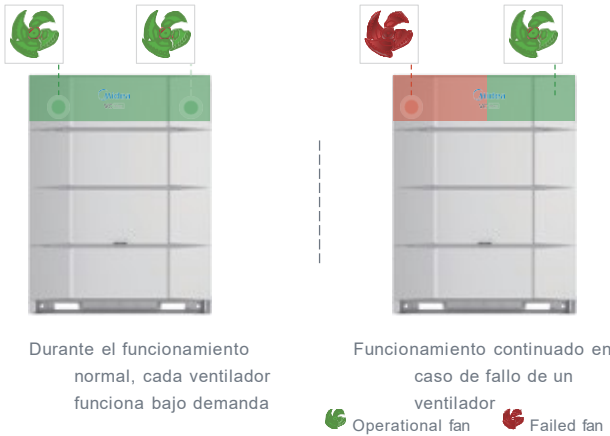
1 Apoyo de la unidad

En un sistema de varias unidades, cada unidad actúa como respaldo de otra, asegurando que el sistema siga funcionando incluso si una unidad falla.



2 Respaldo de ventiladores

En una unidad de dos ventiladores, cada ventilador respalda al otro, asegurando que el sistema siga funcionando incluso si uno falla.



4 Respaldo Virtual de Sensores

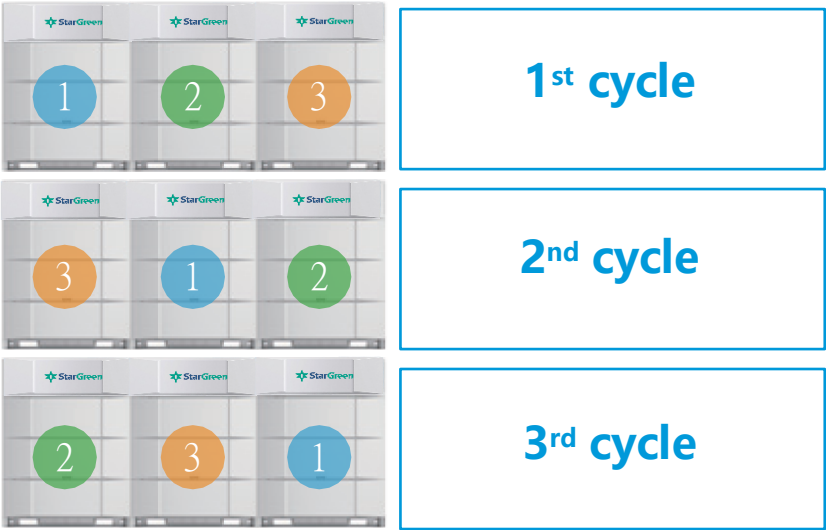
Mediante el uso de un algoritmo, cada sensor físico puede crear un sensor virtual correspondiente, que sirve como respaldo. Esto garantiza que el funcionamiento del sistema no se vea afectado en caso de fallo del sensor.



Modos de ciclo dual de servicio

1 Ciclo de Servicio de Unidad

En un sistema de varias unidades, el ciclo de servicio iguala el tiempo de funcionamiento de cada unidad exterior, prolongando significativamente la vida útil de la unidad.



Nota: la secuencia de ciclo de servicio mostrada es solo para referencia. El orden real de ciclo de servicio puede variar. Consulte las especificaciones individuales del producto para la secuencia de rotación recomendada.

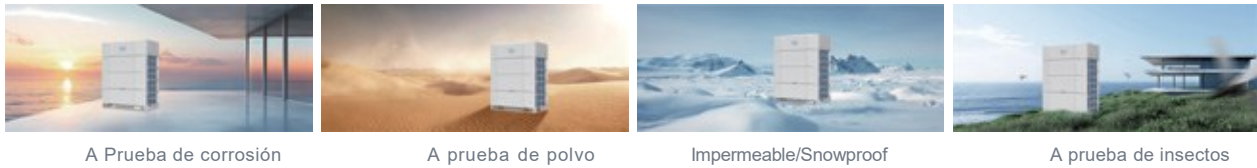
2 Ciclo de Servicio del Compresor

En una unidad de doble compresor, el ciclo de trabajo iguala el tiempo de funcionamiento de cada compresor, prolongando significativamente la vida útil del compresor.



ShieldBox

La caja de control eléctrica totalmente cerrada IP55 proporciona una protección robusta para componentes eléctricos internos, mejorando enormemente la fiabilidad del sistema.



SuperSense

La serie VC ONE VRF utiliza hasta 19 sensores para cada unidad exterior y 4 para cada unidad interior. El estado operativo del refrigerante del sistema puede visualizarse en tiempo real, permitiendo un análisis inteligente de los parámetros de funcionamiento, un diagnóstico y previsión inteligentes de errores, así como la visualización del ahorro energético.



Control preciso del aceite

La tecnología de control de aceite de cuatro etapas monitoriza los niveles de aceite de todos los compresores exteriores para garantizar suficiente aceite en todo momento. Esto ayuda a prevenir posibles daños causados por niveles insuficientes.

1

A schematic diagram of an internal oil separator, showing a vertical cylindrical chamber with a base and a top outlet.

Separación interna del aceite del compresor.

2

A schematic diagram of a centrifugal oil separator, showing a vertical cylindrical chamber with a U-shaped outlet at the bottom.

Un separador centrífugo de aceite de alta eficiencia (con una eficiencia de separación de hasta el 99%) garantiza que el aceite se separe del gas de descarga y se devuelva a los compresores de forma oportuna.

3

A schematic diagram of an automatic oil return program, showing a square component with a grid of small squares.

El programa automático de retorno de aceite determina el retorno de aceite durante el tiempo de funcionamiento y la cantidad de descarga de aceite, permitiendo un retorno preciso del aceite.

Protección anticorrosión

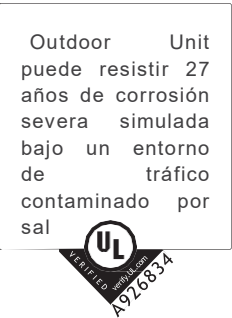
Las unidades exteriores estándar reciben tratamiento anticorrosivo para condiciones no extremas y también pueden personalizarse con un tratamiento anticorrosivo intenso* en los componentes principales para la protección superficial contra el aire corrosivo, la lluvia ácida y el aire salino (para instalaciones en regiones costeras) para prolongar la vida útil global. La integridad del tratamiento anticorrosivo se garantiza sometiendo componentes y piezas principales a pruebas de niebla salina, humedad y envejecimiento ligero.

*El tratamiento anticorrosivo fuerte está disponible como opción personalizada.



Certificado UL Anticorrosión*

UL ha certificado que nuestra unidad exterior VRF puede soportar 27 años de corrosión severa simulada bajo un entorno de tráfico contaminado por sales.



*El certificado anticorrosión UL está disponible para unidades tratadas con un recubrimiento anticorrosivo grueso opcional.

Función de eliminación automática de polvo

La función de autolimpieza elimina automáticamente el polvo de la unidad exterior, asegurando un funcionamiento estable en ambientes polvorientos.



AMPLIO RANGO DE APLICACIÓN

Amplia gama de capacidad

Los VC ONE Series VRF están disponibles en serie combinable. La serie combinable de 8 CV a 90 CV, perfectamente adecuada para edificios pequeños a grandes.

VC ONE - Serie combinable

Unidad única

8-16HP

Unidad única

18-30HP

Unidad combinada

32-60HP

Unidad combinada

62-90HP

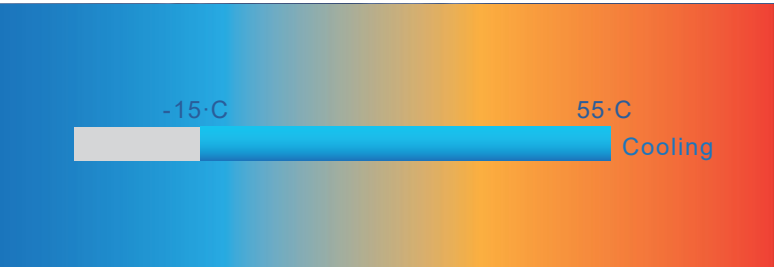
Wide Range of Indoor Units

The VC ONE Series VRF offers 12 types of over 100 models of indoor units to meet different scenarios of applications such as offices, shopping malls, hotels, airports, schools, hospitals, etc.



Amplio rango de operación

Gracias a la tecnología de refrigeración por refrigerante, el VC ONE Series VRF puede funcionar a temperaturas de hasta 55· C para refrigeración.



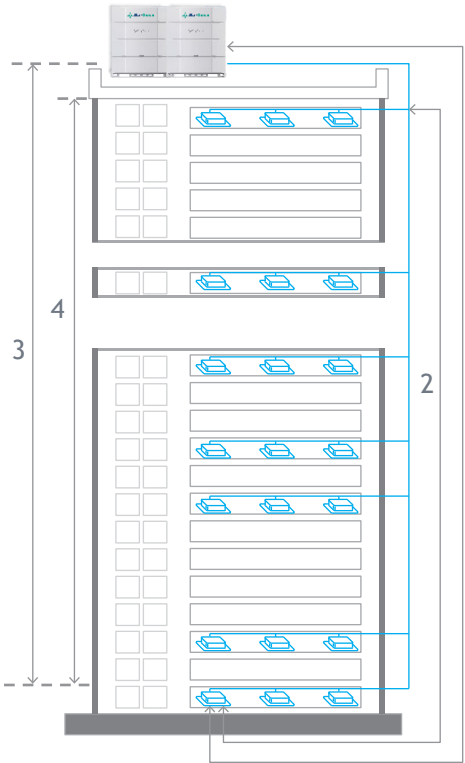
Capacidad de Tubería Larga

El sistema VC ONE puede soportar una longitud total de tuberías de hasta 1100 m, una diferencia de altura de instalación de hasta 110 m entre unidades interiores y exteriores, y hasta 40 m entre unidades interiores, lo que hace que la serie VC ONE VRF sea adaptable a una amplia variedad de diseños de edificios.

Longitud total de la tubería: 1100 m

- 1 longitud de tubería más larga - real (equivalente): 220(260)m
- 2 Longitud de tubería más larga tras la primera rama: 40/120*m
- 3 Diferencia de nivel entre IDUs y ODU - ODU arriba (abajo): 110(110)m
- 4 Diferencia de nivel entre IDUs: 40m

*La longitud más larga después de la primera rama es de 40 m como un estándar pero puede extenderse hasta 120 m bajo ciertas condiciones. Por favor, contacta con tu concesionario local para más información.



INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO SENCILLOS

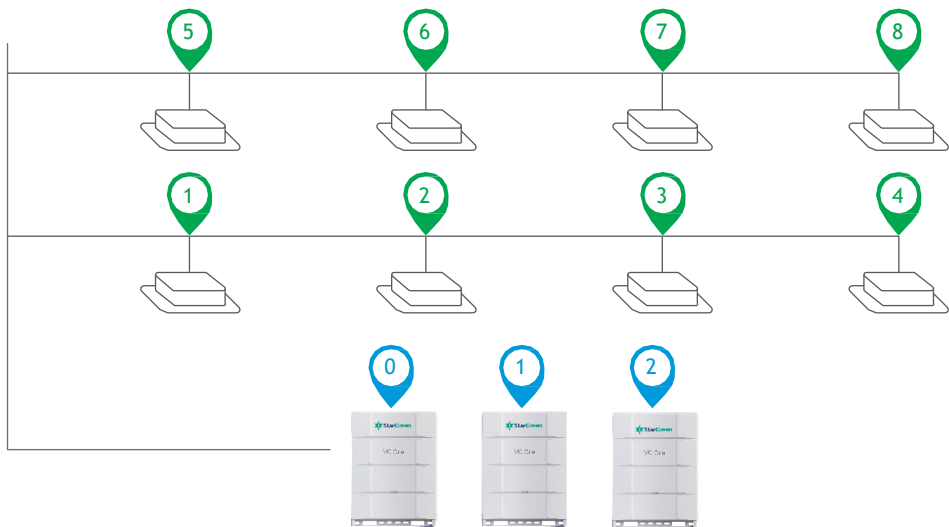
Cableado libre

La tecnología de comunicación HyperLink soporta cualquier patrón de cableado en lugar de solo conexión en cadena, reduciendo así el coste de instalación y la posibilidad de una conexión incorrecta. Tiene una mayor capacidad anti-interferencias, alcanzando una distancia de comunicación de hasta 2000 m.



Auto Direccionamiento

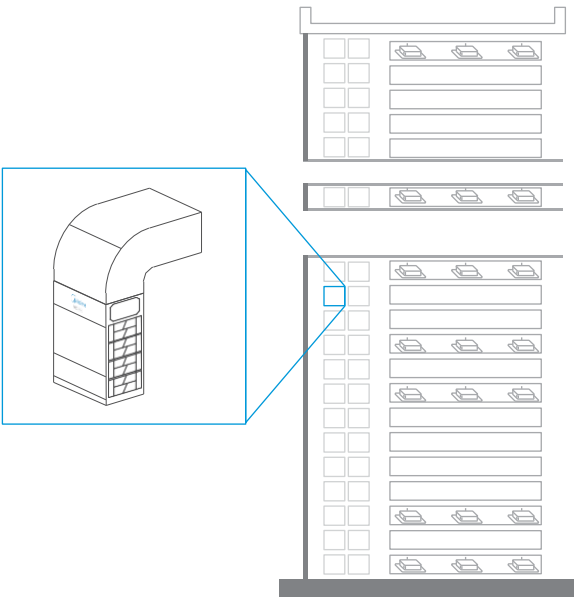
Las direcciones de todas las unidades interiores y de las unidades exteriores combinadas pueden asignarse automáticamente mediante el sistema VC ONE, simplificando aún más la instalación.



Presión estática externa de hasta 120Pa*

La presión estática de la unidad exterior puede alcanzar hasta 120 Pa, lo que facilita la instalación de la unidad en cada planta de edificios altos o en balcones.

*La presión estática externa superior a 20Pa está disponible como opción personalizada.



Carga automática de refrigerante*

En comparación con la carga manual del refrigerante, la carga automática simplifica enormemente el proceso, facilitando la instalación y el mantenimiento más eficientes.

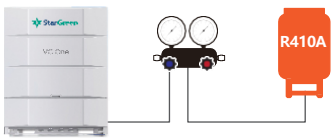
Carga manual de refrigerante

- 1 Calculate additional refrigerant quantity
- 2 Conecta el depósito de refrigerante a la unidad exterior y comienza el proceso de llenado
- 3 Observa la escala de peso para comprobar la carga del refrigerante
- 4 Cierra la válvula de cierre manualmente y termina el proceso de llenado

*Disponible como opción personalizada.

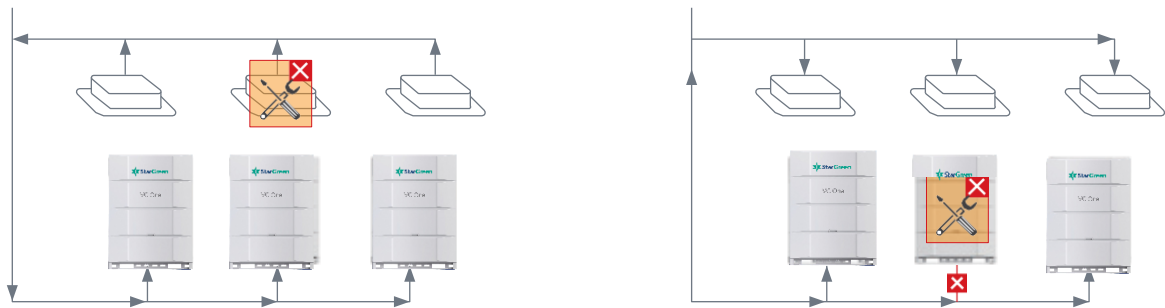
Carga automática de refrigerante

- 1 Conecta el depósito de refrigerante a la unidad exterior y activa la función de carga automática
- 2 Cierra la válvula de cierre automáticamente y termina el proceso de llenado



Reciclaje automático de refrigerantes

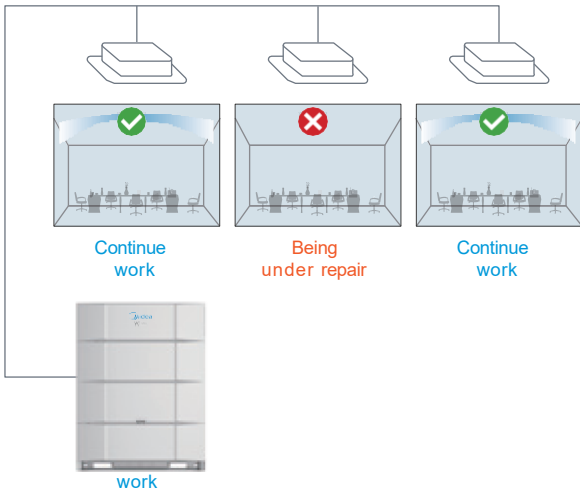
Cuando una unidad interior necesita mantenimiento, el refrigerante puede transferirse a las unidades exteriores para almacenamiento temporal. Esta función también funciona al revés cuando las unidades exteriores necesitan mantenimiento, ya que el refrigerante puede dirigirse al interior unidades u otros exteriores para almacenamiento temporal. Esto simplifica y agiliza el proceso de reparación.



INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO SENCILLOS

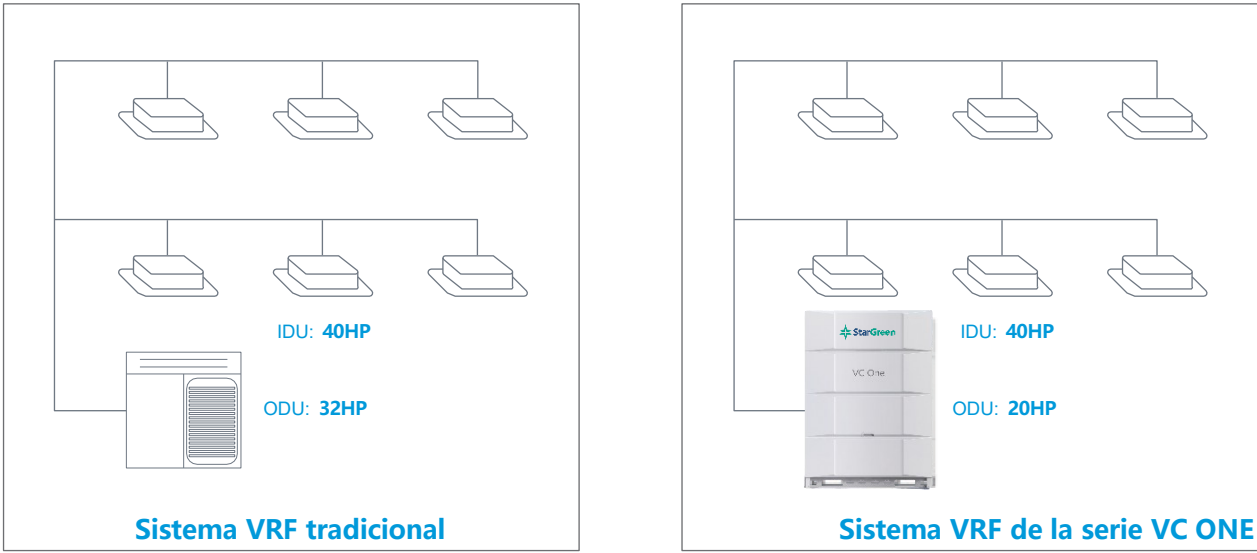
Modo de mantenimiento

El modo de mantenimiento permite apagar algunas unidades interiores sin apagar todo el sistema VRF, y puede activarse en el lugar durante el periodo de mantenimiento mientras las unidades interiores restantes continúan funcionando.



Relación de combinaciones anchas*

En comparación con el VRF tradicional con una relación de combinación del 50-130%, el VRF de la serie VC ONE puede extenderse hasta un 50-200%, y la relación de combinación más amplia permite una configuración del sistema más flexible. Se puede aplicar la mayor relación de combinaciones a escenarios de operación a carga parcial a largo plazo, permitiendo una reducción adicional en los costes de instalación.



*Una proporción de combinación superior al 130% está disponible como opción personalizada.

Actualización fácil de programas de software

Además de actualizar el programa de unidades exteriores e interiores mediante USB y burner, el nuevo producto también puede actualizar remotamente todos los programas de unidades interiores y exteriores a través de la pasarela de nube de datos, haciendo que las actualizaciones del sistema sean muy cómodas y asegurando que el programa del sistema esté siempre actualizado.

*La pasarela de nube de datos debe comprarse por separado.

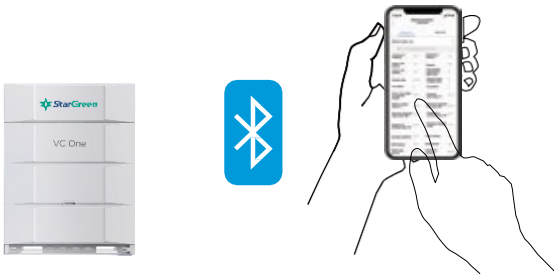


Herramienta inteligente de puesta en marcha/mantenimiento

Con la nueva herramienta inteligente desarrollada (módulo Bluetooth y kit especial Bluetooth postventa), los ajustes del sistema, las consultas de parámetros de funcionamiento, las pruebas y las actualizaciones de programas son todos posibles sin abrir el armario.

Útil en las siguientes situaciones

- Instalación
- Mantenimiento de servicio



Funciones principales

- Almacenamiento de información de fallos
- Consulta de parámetros operativos
- Iniciar puesta en marcha
- Prueba ejecutada
- Configuración de parámetros del sistema
- Reemplazo rápido de PCB posventa
- Control del equipo
- Actualización del programa de unidades interiores y exteriores

