



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Modelo			MOHV-90AC
Alimentación eléctrica		V-Ph-Hz	220V 3Ph 60Hz
Capacidad	Toneladas nominales	Ton	7.5 Ton
	Capacidad frigorífica	Btu/h	89000
	Capacidad frigorífica	W	26100
	EER	Btu/h-W	
	SEER	Btu/h-W	
Consumo eléctrico	Consumo eléctrico	W	7900
	Consumo máx. entrada	W	11300
	Corriente máxima	A	42.2 A
Caudal de aire interior		CFM	2700
		m3/h	4587
Presión estática ext. (ESP)		Pa	80 (0 a 250) Pa
Serpentin Evaporador	N° de filas		3
	Paso de aleta	mm	1.3 mm
	Tipo de aleta		Aletas de aluminio + Blue Fin
	Diámetro de tubo	mm	Ø7 mm
	Tipo de tubo		Cobre ranurado int.
Motor Ventilador Evaporador	Tipo		Centrífugo
	Cantidad		1
	Accionamiento		Directo
	Modelo motor		YDK750-6E
	Velocidad motor	RPM	1080 RPM
Compresor	Tipo		Scroll
	Cantidad		1
	Marca		Copeland
	Modelo		ZP91KCE-TF5-522
	Capacidad total	W	26600 W
	RLA	A	30.7 A
	LRA	A	191 A
	Aceite refrigerante	ml	1774 ml
	Etapas del sistema		1
Serpentin Condensador	N° de filas		3
	Paso de aleta	mm	1.5
	Diámetro de tubo	mm	Ø7
Motor Ventilador Condensador	Tipo		Axial
	Cantidad		1
	Modelo motor		YS1100-6C
	Velocidad	RPM	1100
Refrigerante	Tipo		R410A
	Carga total	kg	3.8
	Control		Capillar
Nivel presión sonora		dB(A)	75.6 dB(A)
Control de Temperatura	Modelo Controlador cableado		KJR-25B
	Controlador centralizado		No
Temp. ambiente (Cooling)		°C	10~52
Dimensiones	An x Al x Pr	mm	1475x840x1130
Peso	Peso neto / Peso bruto	kg	235 / 240