



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Modelo			MOHV-360AC
Alimentación eléctrica		V-Ph-Hz	220V 3Ph 60Hz
Capacidad	Toneladas nominales	Ton	30
	Capacidad frigorífica	Btu/h	360000
	Capacidad frigorífica	W	105500
	EER	Btu/h·W	-
	SEER	Btu/h·W	-
Consumo eléctrico	Consumo eléctrico	W	36000
	Consumo máx. entrada	W	50100
	Corriente máxima	A	155,2
Caudal de aire interior		CFM	11000
		m3/h	18690
Presión estática ext. (ESP)		Pa	270 (0 a 500) Pa
Serpentin Evaporador	N° de filas		4
	Paso de aleta	mm	1,6
	Tipo de aleta		Aletas de aluminio + Blue Fin
	Diámetro de tubo	mm	Φ8
	Tipo de tubo		Cobre ranurado int.
Motor Ventilador Evaporador	Tipo		Centrífugo
	Cantidad		2
	Accionamiento		Correa
	Modelo motor		YKSJ-7500-4-7
	Potencia	W	-
	Velocidad motor	RPM	1730
Compresor	Tipo		Scroll
	Cantidad		2
	Marca		Danfoss
	Modelo		SH161A3ALC
	Capacidad total	W	83912
	Potencia	W	-
	RLA	A	95,6
	LRA	A	630
	Aceite refrigerante	ml	6600
Serpentin Condensador	Etapas del sistema		2
	N° de filas		3+3+3+3
	Paso de aleta	mm	1,5x4
	Diámetro de tubo	mm	Φ7
Motor Ventilador Condensador	Tipo de aleta y tubería		Aleta de aluminio y tubería de cobre + Blue Fin
	Tipo		Axial
	Cantidad		2
	Modelo motor		YKSJ-2200-6-8
	Velocidad	RPM	1130
Refrigerante	Tipo		R410A
	Carga total	kg	7,1+7,1
	Control		Capillar
Nivel presión sonora		dB(A)	79,2
Control de Temperatura	Modelo Controlador cableado		KJR-12B/dP(T)-E
	Controlador centralizado		Si
Temp. ambiente (Cooling)		°C	10~52
Dimensiones	An x Al x Pr	mm	2320x1245x2220
Peso	Peso neto / Peso bruto	kg	940/970