



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo			MOHV-300AC
Alimentación eléctrica		V-Ph-Hz	220V 3Ph 60Hz
Capacidad	Toneladas nominales	Ton	25
	Capacidad frigorífica	Btu/h	300000
	Capacidad frigorífica	W	87900
	EER	Btu/h·W	-
	SEER	Btu/h·W	-
Consumo eléctrico	Consumo eléctrico	W	28000
	Consumo máx. entrada	W	45000
	Corriente máxima	A	139,3
Caudal de aire interior		CFM	11138
		m3/h	18923
Presión estática ext. (ESP)		Pa	250 (0 a 450) Pa
Serpentin Evaporador	N° de filas		4
	Paso de aleta	mm	1,6
	Tipo de aleta		Aletas de aluminio + Blue Fin
	Diámetro de tubo	mm	Φ8
	Tipo de tubo		Cobre ranurado int.
Motor Ventilador Evaporador	Tipo		Centrífugo
	Cantidad		2
	Accionamiento		Correa
	Modelo motor		YKSJ-7500-4-7
	Potencia	W	-
	Velocidad motor	RPM	1730
Compresor	Tipo		Scroll
	Cantidad		2
	Marca		Copeland
	Modelo		ZP137KCE
	Capacidad total	W	40200+40200
	Potencia	W	12400+12400
	RLA	A	53,6+53,6
	LRA	A	245+245
	Aceite refrigerante	ml	3253+3253
	Etapas del sistema		2
Serpentin Condensador	N° de filas		3+2+3+2
	Paso de aleta	mm	1,5+1,5+1,5+1,5
	Diámetro de tubo	mm	Φ7
	Tipo de aleta y tubería		Aleta de aluminio y tubería de cobre + Blue Fin
Motor Ventilador Condensador	Tipo		Axial
	Cantidad		2
	Modelo motor		YS2200-6
	Velocidad	RPM	1130
Refrigerante	Tipo		R410A
	Carga total	kg	6,7+6,7
	Control		Capillar
Nivel presión sonora		dB(A)	79,2
Control de Temperatura	Modelo Controlador cableado		KJR-12B/dP(T)-E
	Controlador centralizado		Si
Temp. ambiente (Cooling)		°C	10~52
Dimensiones	An x Al x Pr	mm	2320x1245x2220
Peso	Peso neto / Peso bruto	kg	895/925