



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Modelo			MOHV-240AC
Alimentación eléctrica		V-Ph-Hz	220V 3Ph 60Hz
Capacidad	Toneladas nominales	Ton	20
	Capacidad frigorífica	Btu/h	240000
	Capacidad frigorífica	W	70300
	EER	Btu/h·W	-
	SEER	Btu/h·W	-
Consumo eléctrico	Consumo eléctrico	W	22600
	Consumo máx. entrada	W	36000
	Corriente máxima	A	111,3
Caudal de aire interior		CFM	8580
		m3/h	14577
Presión estática ext. (ESP)		Pa	120 (0 a 400) Pa
Serpentin Evaporador	N° de filas		4
	Paso de aleta	mm	1,3
	Tipo de aleta		Aletas de aluminio + Blue Fin
	Diámetro de tubo	mm	Φ7
	Tipo de tubo		Cobre ranurado int.
Motor Ventilador Evaporador	Tipo		Centrífugo
	Cantidad		2
	Accionamiento		Correa
	Modelo motor		YE2-132S-4
	Potencia	W	5500
Compresor	Velocidad motor	RPM	1730
	Tipo		Scroll
	Cantidad		2
	Marca		Copeland
	Modelo		ZP122K
	Capacidad total	W	36400+36400
	Potencia	W	11000+11000
	RLA	A	37,9+37,9
	LRA	A	240+240
	Aceite refrigerante	ml	2513+2153
Serpentin Condensador	Etapas del sistema		2
	N° de filas		3+3
	Paso de aleta	mm	1,5+1,5
	Diámetro de tubo	mm	Φ7
	Tipo de aleta y tubo		Aleta de aluminio y tubería de cobre + Blue Fin
Motor Ventilador Condensador	Tipo		Axial
	Cantidad		2
	Modelo motor		YS2200-6C
	Velocidad	RPM	1150
Refrigerante	Tipo		R410A
	Carga total	kg	5,4+5,4
	Control		Capillar
Nivel presión sonora		dB(A)	78,3
Control de Temperatura	Modelo Controlador cableado		KJR-12B/dP(T)-E
	Controlador centralizado		Si
Temp. ambiente (Cooling)		°C	10~52
Dimensiones	An x Al x Pr	mm	1670x1247x2192
Peso	Peso neto / Peso bruto	kg	670/700