



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Modelo			MOHV-180AC
Alimentación eléctrica		V-Ph-Hz	220V 3Ph 60Hz
Capacidad	Toneladas nominales	Ton	15
	Capacidad frigorífica	Btu/h	180000
	Capacidad frigorífica	W	52800
	EER	Btu/h·W	
	SEER	Btu/h·W	
Consumo eléctrico	Consumo eléctrico	W	16700
	Consumo máx. entrada	W	25000
	Corriente máxima	A	78,1
Caudal de aire interior		CFM	6450
		m3/h	10958
Presión estática ext. (ESP)		Pa	110 (0 a 325) Pa
Serpentin Evaporador	N° de filas		4+4
	Paso de aleta	mm	1,3+1,3
	Tipo de aleta		Aletas de aluminio + Blue Fin
	Diámetro de tubo	mm	Ø7
	Tipo de tubo		Cobre ranurado int.
Motor Ventilador Evaporador	Tipo		Centrífugo
	Cantidad		1
	Accionamiento		Correa
	Modelo motor		YE2-112M-4
	Potencia	W	4000
Compresor	Velocidad motor	RPM	1728
	Tipo		Scroll
	Cantidad		2
	Marca		Copeland
	Modelo		ZP57K3E / ZP122K
	Capacidad total	W	17000+36400
	Potencia	W	5500+11000
	RLA	A	22,9+37,9
	LRA	A	155+240
	Aceite refrigerante	ml	1656+2513
Serpentin Condensador	Etapas del sistema		2
	N° de filas		3,5
	Paso de aleta	mm	1,6
	Diámetro de tubo	mm	Ø8
	Tipo de aleta y tubería		Aleta de aluminio y tubería de cobre + Blue Fin
Motor Ventilador Condensador	Tipo		Axial
	Cantidad		1
	Modelo motor		YS1100-6C
	Velocidad	RPM	1100
Refrigerante	Tipo		R410A
	Carga total	kg	2,2+4,6
	Control		Capillar
Nivel presión sonora		dB(A)	76,8
Control de Temperatura	Modelo Controlador cableado		KJR-12B/dP(T)-E
	Controlador centralizado		Si
Temp. ambiente (Cooling)		°C	10~52
Dimensiones	An x Al x Pr	mm	1965x1230x1130
Peso	Peso neto / Peso bruto	kg	470/485