



CARACTERISTICAS TECNICAS			
Modelo			MOHV-120AC
Alimentación eléctrica		V-Ph-Hz	220V 3Ph 60Hz
Capacidad	Toneladas nominales	Ton	10
	Capacidad frigorífica	Btu/h	120000
	Capacidad frigorífica	W	35200
	EER	Btu/h·W	
	SEER	Btu/h·W	
Consumo electico	Consumo eléctrico	W	10700
	Consumo máx. entrada	W	17500
	Corriente máxima	A	52,3
Caudal de aire interior		CFM	4120
		m3/h	7000
Presión estática ext. (ESP)		Pa	90 (0 a 250) Pa
Serpetin Evaporador	N° de filas		4
	Paso de aleta	mm	1,5
	Tipo de aleta		Aletas de alumini + Blue Fin
	Diámetro de tubo	mm	Ø7
	Tipo de tubo		Cobre ranurado int.
Motor Ventilador Evaporador	Tipo		Centrífugo
	Cantidad		1
	Accionamiento		Correa
	Modelo motor		YE2-100L1-4
	Potencia	W	2200
	Velocidad motor	RPM	1700
Compresor	Tipo		Scroll
	Cantidad		1
	Marca		Copeland
	Modelo		ZP122KCE-TF5-522
	Capacidad total	W	36400
	Potencia	W	11000
	RLA	A	37,9
	LRA	A	240
	Aceite refrigerante	ml	2513
Serpetin Condensador	Etapas del sistema		1
	N° de filas		2,5
	Paso de aleta	mm	1.5
	Diámetro de tubo	mm	Ø7
Motor Ventilador Condensador	Tipo de aleta y tubería		Aleta de aluminio y tubería de cobre + Blue Fin
	Tipo		Axial
	Cantidad		1
	Modelo motor		YS1100-6C
Refrigerante	Velocidad	RPM	1100
	Tipo		R410A
	Carga total	kg	4,1
Nivel presión sonora	Control		Capillar
		dB(A)	75.7
Control de Temperatura	Modelo Controlador cableado		KJR-12B/dP(T)-E
	Controlador centralizado		Si
Temp. ambiente (Cooling)		°C	10~52
Dimensiones	An x Al x Pr	mm	1483x1231x1138
Peso	Peso neto / Peso bruto	kg	325/335